



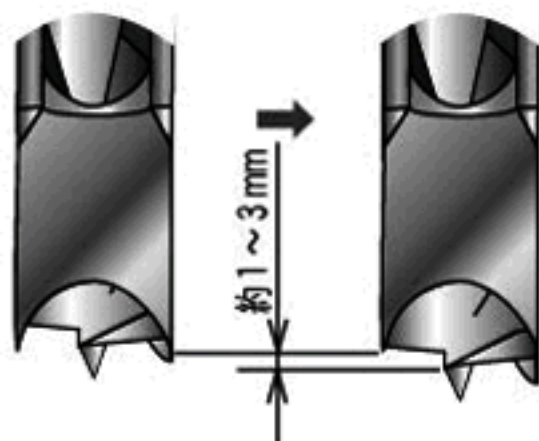
中橋製作所 木工作業コース



小林式角のみ

★小林式角のみの、のみ(ケース)割れが起こる理由!!とその対策!!!!

【理由1】:セッティングミス。



→ 角のみ組は錐の切刃と、のみ(ケース)の刃先に、1~3mm程度の隙間をあげなければいけません。この状態が、木屑の排出が最良となるからです。錐を沈めて取り付けると、錐の切刃とのみ(ケース)が接触し、排出不良が起こって、のみ(ケース)割れの原因となります。正しいセッティングを行なって下さい。

【理由2】:角のみ錐の、切れ味低下。

→ 角のみ錐の切れ味が悪くなると、角のみ軸の推進力に耐えきれず、錐シャンクの錐止めネジ部が上部に滑ってしまう場合があります。【理由1】と同じ状況が起こります。

又、切れ味が低下すると、木屑が大きくなってしまいます。木屑が大きくなると、角のみ頭部で木屑詰まりが起き、のみ(ケース)割れの原因となります。

錐の切れ味が低下しない様、適宜に再研磨をおこなって下さい。錐の再研磨には、すり込みヤスリ等を使い、センターは三角形の角が立つように、毛引刃は内側の平らな方から、切刃はらせん側から、それぞれ軽く刃を付けて下さい。磨耗が激しい時は、新品と交換して下さい。

のみ(ケース)の研磨は、砲弾型の軸付砥石を使用し、すべて内側から行なって下さい。

再研磨は当社でも承っております。ご連絡先明記の上、元払にて返送下さい。

【理由3】:重硬な被削材加工。

→ 小林式は本来、杉、桧などの軟材加工用であり、重硬な被削材の加工も割れの原因となります。又、木材の節は重硬になっている為、節に当たれば、欠損する事もあります。



仕業サイズのライオンアップについては、お問い合わせ下さい。弊社ホームページでも御覧いただけます。

◆ 取扱商品 ◆

★小林式角のみ

- ・スタンダード角のみ
- ・二軸角のみホルダー
- ・小林式片かきのみ
- ・長方形角のみ
- ・NC角のみ

★N.H.プレカット用角のみ

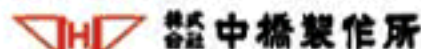
- 【NH-II】
- ★N.H.超仕上げ用ブレード
- 【Super Finish】
- ★電気かん用ブレード
- ★電気かん用替刃
- 【N.H.Throwaway】

★電気ミソキリカッター

- ・4P毛引付カッター
- ・2Pカッター
- ・破風カッター2P
- ・胴ぶちカッター
- ・電気丸のこ用8Pミソキリ
- ★ルータービット
- ★超硬溝切丸カッター

お問い合わせ

〒673-0435 兵庫県三木市別所町高木20番地
 TEL : 0794-82-2212 (代表) FAX : 0794-82-3434
 http://www.ns-co.com E-mail: sales@ns-co.com



★次月号では、電気かん用ブレードについての紹介をします!!

※ 必要だと思われるお客様は、お手数ですが、弊社までFAXにて御連絡下さい。